SKALN DHIGH FREQUENCY



斯葵升
高频中快丝线切割液

应用

高频中快丝线切割机专用液

产品适应用于各种**大厚度**，高效率中走丝，快走丝线切割机床。高频放电，切割效率及产品的光洁度都可以达到机床要求的高精效果。钼丝损耗可以对比其他产品做到超省率。适用于多种金属材料的精密加工，切割出来的产品工件洁白光亮。

使用方法

与水配比浓度为5%-8%，大厚度切割原液浓度适当提高，配比不恰当可能会出现起泡、生锈、产品优势无法体现等情况。

与其他工作液混合配比时1:15-20兑好水后再倒入工作池。应选用自来水或者工业纯净水配制，**（严禁原液和其他原液直接混合后兑水）。**

优点

- 在机床高频及高强度铱钼合金丝的配合下，切割效率可以达到250mm²/min以上,钼丝损耗达到50万平方以上损耗一丝。
- 循环使用，工作台洁净；机床干净，场地干净，操作员衣服无油渍。脱模效果好，切割完毕工件易取下或自动落下，可以用布直接擦洗。无油性质，不油腻，手接触后可清水清洗。改变了线切割机床污、脏、乱、堵的现象。

- 无味，无泡沫，加工时无异味
- 优异的清洗、排屑、金属粉末沉降和冷却性能
- 优异的防锈性能
- 不含亚硝酸盐、酚、氯
- 优异的抵抗细菌和真菌能力，使用寿命长

技术指标

外观（浓缩液）	**黄色均匀液体**
5%稀释液外观，自来水	**透明至半透明均匀液体**
pH 值， 5%蒸馏水	**9.6**
防锈性，IP287，5%	**无锈**

备注：上述技术数据为目前产品检测结果的平均值，可能受生产中有限误差的影响。我们保留修改数据的权利。